

Wir gestalten & schützen

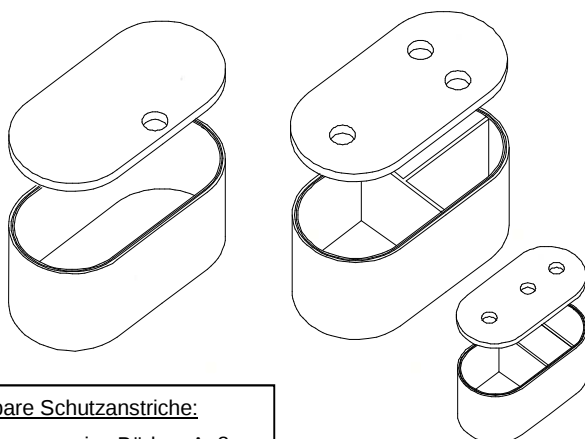
DANGL-Goliath

Monolithbehälter im Großformat ermöglichen die schnelle Installation von Speichervolumen, das bisher nur in Ortbeton, oder Zwei- bzw. Mehrbehälterausführung mit aufwändiger Nacharbeit herstellbar war. DANGL-Goliath-Behälter können mit bedarfsgerechter Ausstattung für unterschiedlichste Inhalte und Verwendungen genutzt werden, z.B.:



- ✓ **Regenüberlaufbecken**
- ✓ **Schlammabsetzbecken**
- ✓ **Biogasbehälter**
- ✓ **Großzisternen**
- ✓ **Güllebehälter**
- ✓ **Fertigteilpumpwerk**
- ✓ **Rückhaltebecken**
- ✓ **Silagesaftspeicher**
- ✓ **Mehrkammerbehälter**

Besonders geeignet im Grundwasserbereich!



Lieferbare Schutzanstriche:

Gegen aggressive Böden: Außen auf Bitumenbasis

Gegen aggressive Inhalte: Innen auf Bitumen- oder Epoxidharzbasis

Beschreibung:

Ausführung analog DIN 4281

Volumen/Steigmeter	12,65 cbm
Wandstärke	14 cm / Rundung 12 cm
Bodenstärke	15 cm
Lichte Weite	270 cm
Lichte Länge	525 cm

Behälterunterteil in einem Stück

Bei Ausführung mit Trennwand: Trennwand werkseitig eingebaut (individuelle Ausführung möglich) gegen Aufpreis

Durchstiege DN 600 oder DN 800 – andere Dimensionen auf Anfrage

Abdeckplatte zur bauseitigen Montage 23 od. 25 cm stark, (SLW30 oder SLW 60)

mit Deckel-Verschraubung und umlaufender Keildichtring

Wahlweise mit Schachtabdeckungen Kl.B bzw. Kl.D bei SLW-Behälterausführung

Brutto-Inhalt	lichte Höhe	Gesamthöhe bei SLW 30 ca.	Gewicht Unterteil	Gewicht Abdeckung SLW 30	Gewicht Abdeckung SLW 60
[litr.]	[cm]	[cm]	[t]	[t]	[t]
22.600	178	216	14,6	8,3	9,0
25.700	203	241	15,8	8,3	9,0
28.900	228	266	17,1	8,3	9,0
32.100	253	291	18,3	8,3	9,0
35.300	278	316	19,5	8,3	9,0

Es ist die örtliche Frosttiefe zu beachten!

Preise auf Anfrage!